

**Garant**
**VHM torusno glodalo R1 0,5, DLC, Ø DC × L1: 2X4mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 206045 2X4    |
| GTIN           | 4045197915597 |
| Razred artikla | 11X           |

**Opis**
**Izvedba:**

S novorazvijenijom DLC prevlakom  $sp^2$ . Za najviše zahtjeve pogledu performansi i preciznosti u aluminijskim materijalima. Izrazito uske tolerancije brinu o maksimalnoj preciznosti. Dvostruko brušena stražnja površina s 2 skošenja. **Kut nagiba  $\alpha=16^\circ$ .**

Tolerancije:

- **radijus rezne oštrice:  $R_1 = \pm 0,0025$  mm.**
- **Ø oslobođenja:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Napomena:**

Kod povećane slobodne duljine alata, primijenite smanjenje  $a_p$ !  
Vrijednosti za:  
Puni utor:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$   
Obodno glodanje:  $a_p = 0,50 \times D \times a_{p,korr}$   
Kopirno glodanje:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$   
**Za izračunavanje brzine posmaka  $vf$  primijenite realno upotrijebljeni (najčešće maksimalni) broj okretaja stroja!**  
npr.:  $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

**Tehnički opis**

|  |                  |
|--|------------------|
| Drška  | DIN 6535 HA s h5 |
| Ø reza $D_c$   | 2 mm             |
| Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u aluminijskom lijevu | 0,035 mm         |
| Ukupna duljina L                                       | 50 mm            |
| Broj zubi Z  | 2                |
| Duljina rezne oštrice $L_s$                            | 2 mm             |
| Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje               | 4 mm             |
| Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminijskom lijevu  | 0,035 mm         |

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| Radijus rezne oštice $R_1$             | 0,5 mm                      |
| Oslobađanje $\varnothing D_1$          | 1,91 mm                     |
| $\varnothing$ drške $D_s$              | 4 mm                        |
| Kut spirale                            | 30 stupanj                  |
| Korekcijski faktor $a_{p\text{ korr}}$ | 1                           |
| Prevlaka                               | DLC                         |
| Rezni materijal                        | VHM                         |
| Standard                               | Tvornička norma             |
| Tip                                    | W                           |
| Tolerancija nazivnog $\varnothing$     | 0 / -0,005                  |
| Smjer ispostave                        | vodoravno, koso i okomito   |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja      | 0,5×D kod trimanja          |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja      | 0,05×D kod kopirnih glodala |
| Unutarnje hlađenje                     | ne                          |
| Prsten u boji                          | žuto                        |
| Vrsta proizvoda                        | Torus glodalo               |

## Podaci korisnika

|                             | Prikladno za | $V_c$     | ISO kod |
|-----------------------------|--------------|-----------|---------|
| Aluminij                    | prikladno    | 480 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno    | 400 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si           | prikladno    | 400 m/min | N       |
| PMMA akril                  | prikladno    | 200 m/min | N       |
| PE-HD                       | prikladno    | 160 m/min | N       |
| PA 66                       | prikladno    | 200 m/min | N       |
| PEEK                        | prikladno    | 150 m/min | N       |
| PF 31                       | prikladno    | 130 m/min | N       |
| PVDF GF20                   | prikladno    | 180 m/min | N       |

|                  |                                    |           |   |
|------------------|------------------------------------|-----------|---|
| POM GF25         | prikladno                          | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30       | prikladno                          | 150 m/min | N |
| PEEK GF30        | prikladno                          | 130 m/min | N |
| PTFE CF25        | prikladno                          | 160 m/min | N |
| Cu               | prikladno                          | 160 m/min | N |
| CuZn             | prikladno                          | 200 m/min | N |
| mokro maksimalno | prikladno                          |           |   |
| mokro minimalno  | prikladno                          |           |   |
| suho             | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |   |
| Zrak             | prikladno                          |           |   |