

**Garant**
**VHM kuglasto kopirno glodalo, DLC, Ø DC× L1: 0,2X1 mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207023 0,2X1
GTIN	4045197915887
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

S **razvijenijom DLC prevlakom  $sp^2$** . Za **maksimalnu snagu i preciznost u aluminijskim materijalima. Izrazito ograničene tolerancije** brinu o maksimalnoj preciznosti. Dvostruko brušena stražnja površina s 2 skošenja.

Kut nagiba  $\alpha=16^\circ$ .

Tolerancije:

- **radijus rezne oštrice: kontura radijusa = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø oslobađanja:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Napomena:**

Kod dugačkog prihвата alata, izvršite smanjenje  $a_p!$   
Vrijednost za: kopiranje:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{kor}}$   
**Za izračunavanje brzine posmaka  $v_f$  primijenite stvarno upotrijebljeni (najčešće maksimalni) broj okretaja stroja!**  
z.B:  $v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

**Tehnički opis**

Ø reza $D_c$	0,2 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	0,17 mm
Ø drške $D_s$	4 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	1 mm
Ukupna duljina $L$	45 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	0,16 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u aluminijskom lijevu	0,012 mm
Broj zubi $Z$	2

Radijus rezne oštrice $R_1$	0,1 mm
Kut spirale	25 stupanj
Korekcijski faktor $a_{p\text{ korr}}$	1
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	W
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	0 / -0,005
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h5
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	480 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	440 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	400 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N
PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N

PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		