

Garant
VHM kuglasto kopirno glodalo, DLC, Ø DC× L1: 0,8X6mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	207023 0,8X6
GTIN	4045197916198
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

S razvijenijom DLC prevlakom sp^2 . Za maksimalnu snagu i preciznost u aluminijskim materijalima. Izrazito ograničene tolerancije brinu o maksimalnoj preciznosti. Dvostruko brušena stražnja površina s 2 skošenja.

Kut nagiba $\alpha=16^\circ$.

Tolerancije:

- **radijus rezne oštrice: kontura radijusa = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø oslobađanja: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Napomena:

Kod dugačkog prihvata alata, izvršite smanjenje a_p !
Vrijednost za:
kopiranje: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{kor}}$
Za izračunavanje brzine posmaka vf primijenite stvarno upotrijebljeni (najčešće maksimalni) broj okretaja stroja!
z.B: $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Tehnički opis

Ø reza D_c	0,8 mm
Oslobađanje Ø D_1	0,77 mm
Ukupna duljina L	45 mm
Ø drške D_s	4 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u aluminijskom lijevu	0,02 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	6 mm
Broj zubi Z	2
Duljina rezne oštrice L_s	0,64 mm

Radius rezne oštrice R_1	0,4 mm
Kut spirale	25 stupanj
Korekcijski faktor $a_{p\text{ korr}}$	0,8
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	W
Tolerancija nazivnog \emptyset	0 / -0,005
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h5
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	480 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	440 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	400 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N
PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N

PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		