

Garant
VHM mikro glodalo, Dijamant, Ø DC × L1: 0,4X8mm

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 209700 0,4X8 |
| GTIN | 4045197916976 |
| Razred artikla | 11Y |

Opis
Izvedba:

S **kristalo dijamantnom prevlakom sp³** najnovije generacije, za siguran proces obrade **vlaknima ojačanih kompozita, GFK, CFK i grafita. Izrazito ograničene tolerancije** brinu o maksimalnoj preciznosti. Dvostruko brušena stražnja površina s 2 skošenja. **Kut nagiba α=16°**. Tolerancije:

· **Ø oslobodjenja: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Napomena:

Kod povećane slobodne duljine alata, izvršite smanjenje a_p!
Vrijednost za: puni utor: a_p = 0,1×D×a_{p korr}
obodno glodanje: a_p = 0,2×D×a_{p korr}
Za izračunavanje brzine posmaka vf primijenite stvarno upotrijebljeni (najčešće maksimalni) broj okretaja stroja!
npr.: vf = 18 000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

Tehnički opis

| | |
|----------------------------------------------------|---------------------------|
| Ø reza D _c | 0,4 mm |
| Ukupna duljina L | 45 mm |
| Posmak f _z za obodno glodanje u grafitu | 0,007 mm |
| Oslobađanje Ø D ₁ | 0,38 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Drška | DIN 6535 HA s h5 |
| Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje | 8 mm |
| Broj zubi Z | 2 |
| Tolerancija nazivnog Ø | 0 / -0,005 |

| | |
|------------------------------------------|----------------------------------------|
| Posmak f_z za glodanje utora u grafitu | 0,005 mm |
| Ø drške D_s | 4 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 0,6 mm |
| Kut spirale | 25 stupanj |
| Korekcijski faktor $a_{p\text{ korr}}$ | 0,08 |
| Kut skošenih rubova | 90 stupanj |
| Prevlaka | Dijamant |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Tvornička norma |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$ |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | $0,5 \times D$ kod trimanja |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | crna |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|-----------|---------|
| PVDF GF20 | prikladno | 200 m/min | N |
| POM GF25 | prikladno | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | prikladno | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | prikladno | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | prikladno | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | prikladno | 160 m/min | N |
| Hibridi | prikladno | | |
| Honeycomb sendvič konstrukcije | prikladno | 350 m/min | N |
| GFK | prikladno | 190 m/min | N |
| GFK, CFK | prikladno | 190 m/min | N |
| Grafit | prikladno | 340 m/min | N |

| | |
|-----------------|-----------|
| mokro minimalno | prikladno |
| suho | prikladno |
| Zrak | prikladno |