

Garant
VHM mikro glodalo, Dijamant, Ø DC × L1: 0,8X8mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	209700 0,8X8
GTIN	4045197917126
Razred artikla	11Y

Opis
Izvedba:

S **kristalo dijamantnom prevlakom sp^3** najnovije generacije, za siguran proces obrade **vlaknima ojačanih kompozita, GFK, CFK i grafita. Izrazito ograničene tolerancije** brinu o maksimalnoj preciznosti. Dvostruko brušena stražnja površina s 2 skošenja. **Kut nagiba $\alpha=16^\circ$** . Tolerancije:

· **Ø oslobodjenja: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Napomena:

Kod povećane slobodne duljine alata, izvršite smanjenje a_p !
Vrijednost za: puni utor: $a_p = 0,1 \times D \times a_{p \text{ kor}}$
obodno glodanje: $a_p = 0,2 \times D \times a_{p \text{ kor}}$
Za izračunavanje brzine posmaka vf primijenite stvarno upotrijebljeni (najčešće maksimalni) broj okretaja stroja!
npr.: $vf = 18\,000 \text{ [1/min]} \times fz \text{ [mm/Z]} \times z$

Tehnički opis

Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Duljina rezne oštrice L_s	1,2 mm
Oslobađanje Ø D_1	0,78 mm
Ukupna duljina L	45 mm
Ø reza D_c	0,8 mm
Broj zubi Z	2
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	8 mm
Posmak f_z za glodanje utora u grafitu	0,012 mm
Drška	DIN 6535 HA s h5

Posmak f_z za obodno glodanje u grafitu	0,016 mm
Ø drške D_s	4 mm
Tolerancija nazivnog Ø	0 / -0,005
Kut spirale	25 stupanj
Korekcijski faktor $a_{p\text{ korr}}$	0,8
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	Dijamant
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
PVDF GF20	prikladno	200 m/min	N
POM GF25	prikladno	190 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	170 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	150 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	180 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	160 m/min	N
Hibridi	prikladno		
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno	350 m/min	N
GFK	prikladno	190 m/min	N
GFK, CFK	prikladno	190 m/min	N
Grafit	prikladno	340 m/min	N

mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno
Zrak	prikladno