

**Garant**
**VHM mikro glodalo, Dijamant, Ø DC × L1: 1,6X15mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 209700 1,6X15 |
| GTIN           | 4045197917386 |
| Razred artikla | 11Y           |

**Opis**
**Izvedba:**

S **kristalo dijamantnom prevlakom sp<sup>3</sup>** najnovije generacije, za siguran proces obrade **vlaknima ojačanih kompozita, GFK, CFK i grafita. Izrazito ograničene tolerancije** brinu o maksimalnoj preciznosti. Dvostruko brušena stražnja površina s 2 skošenja. **Kut nagiba α=16°**. Tolerancije:

· **Ø oslobodjenja: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**Napomena:**

Kod povećane slobodne duljine alata, izvršite smanjenje a<sub>p</sub>!  
Vrijednost za: puni utor: a<sub>p</sub> = 0,1 × D × a<sub>p kor</sub>  
obodno glodanje: a<sub>p</sub> = 0,2 × D × a<sub>p kor</sub>  
**Za izračunavanje brzine posmaka vf primijenite stvarno upotrijebljeni (najčešće maksimalni) broj okretaja stroja!**  
npr.: vf = 18 000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

**Tehnički opis**

|  |                  |
|--|------------------|
| Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje  | 15 mm            |
| Posmak f <sub>z</sub> za glodanje utora u grafitu  | 0,02 mm          |
| Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanje u grafitu | 0,025 mm         |
| Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>               | 2,4 mm           |
| Ukupna duljina L                                   | 50 mm            |
| Drška  | DIN 6535 HA s h5 |
| Ø reza D <sub>c</sub>                              | 1,6 mm           |
| Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>                       | 1,51 mm          |
| Broj zubi Z  | 2                |

|  |  |
|--|--|
| Ø drške $D_s$                          | 4 mm                                   |
| Tolerancija nazivnog Ø                 | 0 / -0,005                             |
| Smjer ispostave                        | vodoravno, koso i okomito              |
| Kut spirale                            | 30 stupanj                             |
| Korekcijski faktor $a_{p\text{ korr}}$ | 0,5                                    |
| Kut skošenih rubova                    | 90 stupanj                             |
| Prevlaka                               | Dijamant                               |
| Rezni materijal                        | VHM                                    |
| Standard                               | Tvornička norma                        |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja      | Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$ |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja      | $0,5 \times D$ kod trimanja            |
| Unutarnje hlađenje                     | ne                                     |
| Prsten u boji                          | crna                                   |
| Vrsta proizvoda                        | Kutna glodača glava                    |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|-----------|---------|
| PVDF GF20                      | prikladno    | 200 m/min | N       |
| POM GF25                       | prikladno    | 190 m/min | N       |
| PA 66 GF30                     | prikladno    | 170 m/min | N       |
| PEEK GF30                      | prikladno    | 150 m/min | N       |
| PTFE CF25                      | prikladno    | 180 m/min | N       |
| PEEK CF30                      | prikladno    | 160 m/min | N       |
| Hibridi                        | prikladno    |           |         |
| Honeycomb sendvič konstrukcije | prikladno    | 350 m/min | N       |
| GFK                            | prikladno    | 190 m/min | N       |
| GFK, CFK                       | prikladno    | 190 m/min | N       |
| Grafit                         | prikladno    | 340 m/min | N       |

|                 |           |
|-----------------|-----------|
| mokro minimalno | prikladno |
| suho            | prikladno |
| Zrak            | prikladno |