

Garant
VHM torusno glodalo R1 0,1, Dijamant, Ø DC × L1: 0,8X20mm

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 209716 0,8X20 |
| GTIN | 4045197918192 |
| Razred artikla | 11Y |

Opis
Izvedba:

S **dijamantnom prevlakom sp^3** . Za **maksimalnu snagu i preciznost obrade** u kompozitnim vlaknastim materijalima, GFK, CFK i grafitu. **Izrazito uske tolerancije** brinu o maksimalnoj preciznosti obrade. Dvostruko brušena stražnja površina s 2 skošenja. **Kut nagiba $\alpha=16^\circ$** .

Tolerancije:

- **promjer oštrice: $R_1 = \pm 0,0025$ mm**
- **Ø oslobađanja: $D_1 = 0 / -0,01$ mm**

Napomena:

Kod povećane slobodne duljine alata, izvršite smanjenje a_p !
Vrijednosti za:
kopiranje: $a_p = 0,10 \times D \times a_{p,korr}$
obodno glodanje: $a_p = 0,20 \times D \times a_{p,korr}$
Za izračunavanje brzine posmaka vf primijenite stvarno upotrijebljeni (najčešće maksimalni) broj okretaja stroja!
npr.: $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

Tehnički opis

| | |
|--|----------|
| Ø reza D_c | 0,8 mm |
| Radijus rezne oštrice R_1 | 0,1 mm |
| Ø drške D_s | 4 mm |
| Posmak f_z za kopirno glodanje u grafitu | 0,012 mm |
| Ukupna duljina L | 60 mm |
| Oslobađanje Ø D_1 | 0,78 mm |
| Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje | 20 mm |
| Broj zubi Z | 2 |

| | |
|---|-----------------------------|
| Posmak f_z za obodno glodanje u grafitu | 0,012 mm |
| Drška | DIN 6535 HA s h5 |
| Duljina rezne oštrice L_s | 0,8 mm |
| Kut spirale | 25 stupanj |
| Korekcijski faktor $a_{p\text{ korr}}$ | 0,04 |
| Prevlaka | Dijamant |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Tvornička norma |
| Tolerancija nazivnog \varnothing | 0 / -0,005 |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,05×D kod kopirnih glodala |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,5×D kod trimanja |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | crna |
| Vrsta proizvoda | Torus glodalo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|-----------|---------|
| PVDF GF20 | prikladno | 200 m/min | N |
| POM GF25 | prikladno | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | prikladno | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | prikladno | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | prikladno | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | prikladno | 160 m/min | N |
| Hibridi | prikladno | | |
| Honeycomb sendvič konstrukcije | prikladno | 350 m/min | N |
| GFK | prikladno | 190 m/min | N |
| GFK, CFK | prikladno | 190 m/min | N |

| | | | |
|-----------------|-----------|-----------|---|
| Grafit | prikladno | 340 m/min | N |
| mokro minimalno | prikladno | | |
| suho | prikladno | | |
| Zrak | prikladno | | |