

Garant
VHM kuglasto kopirno glodalo, Dijamant, Ø DC × L1: 0,2X2mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	209791 0,2X2
GTIN	4045197919717
Razred artikla	11Y

Opis
Izvedba:

S **kristalnom dijamantnom prevlakom sp³**. Za **maksimalnu snagu i preciznost** u vlaknima ojačanim kompozitnim materijalima, GFK, CFK i grafitu. **Izrazito ograničene tolerancije** brinu o maksimalnoj preciznosti. Dvostruko brušena stražnja površina s 2 skošenja. **Kut nagiba α=16°**. Tolerancije:

- **promjer oštrice: Kontura radijusa 0 / -0,005 mm.**
- **Ø oslobođenja: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Napomena:

Kod povećane slobodne duljine alata, izvršite smanjenje a_p!
Vrijednost za:
kopiranje: a_p = 0,15×D×a_{p,korr}
Za izračunavanje brzine posmaka vf primijenite stvarno upotrijebljeni (najčešće maksimalni) broj okretaja stroja!
npr.: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

Tehnički opis

Duljina rezne oštrice L _s	0,16 mm
Broj zubi Z	2
Oslobađanje Ø D ₁	0,17 mm
Ø drške D _s	4 mm
Posmak f _z za kopirno glodanje u grafitu	0,007 mm
Ukupna duljina L	45 mm
Ø reza D _c	0,2 mm
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	2 mm
Radijus rezne oštrice R ₁	0,1 mm

Kut spirale	25 stupanj
Korekcijski faktor $a_{p\text{ korr}}$	0,5
Prevlaka	Dijamant
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tolerancija nazivnog \emptyset	0 / -0,005
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05xD kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h5
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
PVDF GF20	prikladno	200 m/min	N
POM GF25	prikladno	190 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	170 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	150 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	180 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	160 m/min	N
Hibridi	prikladno		
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno	350 m/min	N
GFK	prikladno	190 m/min	N
GFK, CFK	prikladno	190 m/min	N
Grafit	prikladno	340 m/min	N
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		

Zrak

prikladno