

**Garant**
**VHM kuglasto kopirno glodalo, Dijamant, Ø DC × L1: 3X20mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	209791 3X20
GTIN	4045197920393
Razred artikla	11Y

**Opis**
**Izvedba:**

S **kristalnom dijamantnom prevlakom sp<sup>3</sup>**. Za **maksimalnu snagu i preciznost u vlaknima** ojačanim kompozitnim materijalima, GFK, CFK i grafitu. **Izrazito ograničene tolerancije** brinu o maksimalnoj preciznosti. Dvostruko brušena stražnja površina s 2 skošenja. **Kut nagiba α=16°**. Tolerancije:

- **promjer oštrice: Kontura radijusa 0 / -0,005 mm.**
- **Ø oslobođenja: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**Napomena:**

Kod povećane slobodne duljine alata, izvršite smanjenje  $a_p$ !  
Vrijednost za:  
kopiranje:  $a_p = 0,15 \times D \times a_{p, \text{korr}}$   
**Za izračunavanje brzine posmaka vf primijenite stvarno upotrijebljeni (najčešće maksimalni) broj okretaja stroja!**  
npr.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Tehnički opis**

Ukupna duljina L	60 mm
Broj zubi Z	2
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	3,5 mm
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	20 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	4 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	3 mm
Posmak f <sub>z</sub> za kopirno glodanje u grafitu	0,035 mm
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	2,92 mm
Radijus rezne oštrice R <sub>1</sub>	1,5 mm

Kut spirale	30 stupanj
Korekcijski faktor $a_{p\text{ korr}}$	0,9
Prevlaka	Dijamant
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tolerancija nazivnog $\emptyset$	0 / -0,005
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05xD kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h5
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
PVDF GF20	prikladno	200 m/min	N
POM GF25	prikladno	190 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	170 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	150 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	180 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	160 m/min	N
Hibridi	prikladno		
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno	350 m/min	N
GFK	prikladno	190 m/min	N
GFK, CFK	prikladno	190 m/min	N
Grafit	prikladno	340 m/min	N
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		

Zrak

prikladno