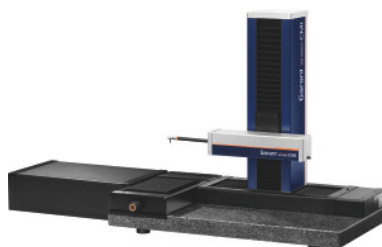


Garant**Uređaj za mjerenje kontura, tip: CM1****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	499250 CM1
GTIN	4045197940414
Razred artikla	41Q

Opis**Izvedba:**

Jednostavan uređaj za mjerenje kontura s beskontaktnim, optički inkrementalnim mjernim sustavom. **Čvrsta granitna podloga** i visoko precizne osi s kliznim ležajevima s malo trošenja. X i Z osovine uz CNC upravljanje (ili preko tipkovnice ili opcionalno preko komandne ručice).

Mjerne funkcije:

- **Podešavanje mjernog područja i mjerne brzine.**
- **Programiranje automatskih procesa po funkciji Teach-In.**
- **Jednostavan odabir linija regresije i krugova.**
- **Kreiranje slobodnih i ovisnih presjeka.**
- **Kreiranje pomoćnih linija, pomoćnih krugova i referentnih kugli.**
- **Rotacija i zrcaljenje kontura.**
- **Određivanje oblika i položaja.**

Ručni Y-stol za sistemski podržanu pretragu najveće, tj. najdublje točke Y-smjera.

Dio isporuke:

Uključuje mjerno računalo, monitor, miš i tipkovnicu, kalibracijski standard, prihvat ticala 20,5 mm.

Dodatni pribor:

Upravljačka ručica br. 499255, softverske opcije br. 499258, prihvat i ticala 499260 – 499269.

Napomena:

Zadržavamo pravo na tehničke izmjene i na izvedbu osobnog računala i monitora.

Mjerno područje X: 190 mm

Mjerno područje Z: 275 mm

Mjerno područje Y: 40 mm

Upravljanje u osi X i Z: CNC

Upravljanje u osi Y: ručno

Mjerni sustav X, Z i T: Vrlo precizno, inkrementalno, beskontaktno

Tehnički opis

Mjerno područje Z	275 mm
Mjerno područje X	190 mm
Duljina osnovne ploče	645 mm
Rezolucija u Z u odnosu na detekcijski vrh	0,028 µm
Rezolucija u Z u odnosu na mjerni sustav	0,02 µm
Ravnina	± (2+L/50) µm
Visina	550 mm
Točnost mjerenja XZT-osovine kombinirana	± (2+L/50) µm
maksimalna težina obratka	100 kg
Težina	40 kg
Mjerno područje Y	40 mm
Dubina osnovne površine	380 mm
Upravljanje u osi Y	ručno
Upravljanje u osi X i Z	CNC
Mjerni sustav X, Z i T	Vrlo precizno, inkrementalno, beskontaktno
Opskrba energijom	Mrežni pogon
Vrsta proizvoda	Uređaj za mjerenje obrisa