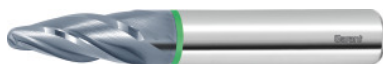


Garant
VHM parabolično glodalo, tangencijalni oblik PPC, TiAlN, Ø f8 DC / R2: 10/90mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	207525 10/90
GTIN	4045197922649
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Visokoučinkovit alat **za krajnje efikasnu obradu na slobodnim površinama**. Za vrhunske kvalitete površine koje se postižu u **najkraćem vremenu obrade**. Za korištenje na modernim 5-osnim glodalicama s CAD / CAM podrškom.

Geometrija čeonih oštrica izvedena je na način da se odvojene čestice, posebice kod korištenja čeonog radijusa, optimalno oblikuju i odvođe. Broj oštrica se u tu svrhu smanjuje na broj učinkovitih čeonih oštrica.

Preporuka:

Za završnu obradu preporučamo dodatak od 0,05 do 0,2mm.

Napomena:

R₂ predstavlja efektivni polumjer alata.

Naknadno brušenje nije moguće!

Tehnički opis

Ø drške D _s	10 mm
Broj zubi Z	4
Posmak f _z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,08 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Duljina rezne oštrice L _s	24,5 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,06 mm
Efektivni radijus R ₂	90 mm

Radijus rezne oštice R_1	2 mm
Kut spirale	30 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog \varnothing	f8
Smjer ispostave	horizontalno
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	PPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	90 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	130 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	prikladno	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	S
GG(G)	prikladno	300 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Usluge			

Brušenje tip HB

129100 HB