

**Garant****Spiralno svrdlo vrlo dugačko N, TiAlN, Ø DC h8 × ukupna duljina L: 8X240mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	116285 8X240
GTIN	4045197328021
Razred artikla	11B

**Opis****Izvedba:**

TiAlN i prevlaka za bolja klizna svojstva umanjuju trošenje alata i sklonost navarivanja materijala. Sa šiljkom u obliku C.

**Prednost:**

Duljina spirale prema DIN 340. Za čelike povišene čvrstoće, **također TOOLOX.**

**Preporuka:****Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Napomena:**

Odgovarajuća NC svrdla za predbušenje br. 112103, 112110 i 112160 s **vrhom pod kutom od 120°** radi veće sigurnosti postupka

**Tehnički opis**

Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	109 mm
Posmak $f$ u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/okr
Broj oštrica $Z$	2
Nazivni $\varnothing D_c$	8 mm
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h8
$\varnothing$ drške $D_s$	8 mm
Ukupna duljina $L$	240 mm
Standard	DIN 1869
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	97 mm

Kut vrha	118 stupanj
Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS E
Tip	N
Kut spirale	38 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	38 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	28 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	22 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	7 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	5 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	10 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	5 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		