



Spiralno svrdlo HSS N, bez prevlake, Ø DC h8: 28mm



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 116320 28 |
| GTIN | 4045197029805 |
| Razred artikla | 12C |

Opis

Izvedba:

Površina specijalno obrađena, zahvaljujući tome smanjena je mogućnost navarivanja materijala i **poboljšano je odvođenje odvojenih čestica.**

Preporuka:

Maksimalna dubina bušenja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Napomena:

Odgovarajuća redukcijaska čahura za alate s MK vratilom vidi **br. 343000-343530.**

Tehnički opis

| | |
|---|-------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 170 mm |
| Posmak f u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,25 mm/okr |
| Nazivni Ø D_c | 28 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Tolerancija nazivnog Ø | h8 |
| Ukupna duljina L | 291 mm |
| Morse konus MK veličina | 3 |
| Standard | DIN 345 |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 128 mm |
| Kut vrha | 118 stupanj |
| Drška | Morse konus |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS |
| Tip | N |
| Kut spirale | 20-30 stupanj |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 40 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 30 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 25 m/min | P |
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 25 m/min | K |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |