



## Spiralno svrdlo HSS N, bez prevlake, Ø DC h8: 16,25mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	116320 16,25
GTIN	4045197029515
Razred artikla	12C

### Opis

#### Izvedba:

Površina specijalno obrađena, zahvaljujući tome smanjena je mogućnost navarivanja materijala i **poboljšano je odvođenje odvojenih čestica.**

#### Preporuka:

#### Maksimalna dubina bušenja:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

#### Napomena:

Odgovarajuća redukcijska čahura za alate s MK vratilom vidi **br. 343000-343530.**

### Tehnički opis

Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/okr
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	16,25 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	125 mm
Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Ukupna duljina L	223 mm
Morse konus MK veličina	2
Standard	DIN 345
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	100,6 mm
Kut vrha	118 stupanj
Drška	Morse konus

Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Tip	N
Kut spirale	20-30 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	P
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	K
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		