

**Garant**
**Spiralno svrdlo HSS W, bez prevlake, Ø DC h8: 8,6mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 114200 8,6    |
| GTIN           | 4045197015945 |
| Razred artikla | 11B           |

**Opis**
**Izvedba:**

Standardna debljina jezgre bez širenja jezgre.

Precizno brušen vrh.

Brušena, široka užljebljenja s velikim kutom spirale.

Svijetlo brušena površina.

Sa šiljkom u obliku A od veličine 2,0 mm nadalje.

**Preporuka:**

**Maksimalna dubina bušenja:**  $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Tehnički opis**

|   |                   |
|---|-------------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$            | 81 mm             |
| Broj oštrica Z                                | 2                 |
| Nazivni Ø $D_c$                               | 8,6 mm            |
| Tolerancija nazivnog Ø                        | h8                |
| Ø drške $D_s$                                 | 8,6 mm            |
| Ukupna duljina L                              | 125 mm            |
| Posmak f u aluminiju, plastici dugih odlomaka | 0,18 mm/okr       |
| Standard                                      | DIN 338           |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$   | 68,1 mm           |
| Kut vrha                                      | 130 stupanj       |
| Drška   | Cilindrična drška |

|                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| Prevlaka           | bez prevlake    |
| Rezni materijal    | HSS             |
| Tip                | W               |
| Kut spirale        | 35-40 stupanj   |
| Unutarnje hlađenje | ne              |
| Prsten u boji      | žuto            |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno                          | 70 m/min       | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 45 m/min       | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 40 m/min       | N       |
| Ulje                           | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |