

Garant**Ručni razvrtač po mjeri, bez prevlake, bez prevlake, nazivni Ø DC: 22mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 160200 22 |
| GTIN | 4045197927248 |
| Razred artikla | 10N |

Opis**Izvedba:**

S **lijevom spiralom** 7 – 8° i dugačkim uvodnim konusnim početkom od preko 1/4 duljine oštrice. Parni broj zuba s nejednakom raspodjelom za precizne cilindrične rupe bez vidljivih tragova obrade. Cilindrična površina za brušenje koja se nalazi u ravnini rezanja zaglađuje rupu i služi kao vodilica za razvrtač.

Ručni razvrtači **završno brušeni za dosjed prema Vašim potrebama.**

Upotreba:

Za prolazne rupe (nije za slijepe rupe). Dobar i za prekinute rupe.

Tehnički opis

| | |
|--------------------------------------|------------------|
| Ø-područje | 21,201 - 22,2 mm |
| Broj oštrica Z | 8 |
| Duljina rezne oštrice L _s | 107 mm |
| Ukupna duljina L | 215 mm |
| Kvadratna drška □ | 18 mm |
| Nazivni Ø D _c | 22 mm |
| Duljina izboja L ₁ | 135 mm |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS |
| Standard | DIN 206 B |
| Kut spirale | 7-8 stupanj |

| | |
|----------------------------|---------------------------|
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Primjena kod vrste bušenja | kod prolazne rupe |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Phillips vijcani nastavak |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | | |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | | |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | | |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| Ulje | prikladno | | |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |