

Garant**Kratko svrdlo HSS-E N, TiN, Ø DC h8: 5,1 mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	113230 5,1
GTIN	4045197005533
Razred artikla	11B

Opis**Izvedba:**

Izrazito robustan i stabilan zahvaljujući pojačanoj debljini jezgre
Profilno brušeno, s velikom točnosći i koncentričnosti.

Prednost:

Idealno za bušenje rupa malih dubina (približno 2 – 4×D) na NC-strojevima i automatima.

Preporuka:

Maksimalna dubina bušenja:
 $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Tehnički opis

Broj oštrica Z	2
Posmak f u čeliku < 900 N/mm ²	0,05 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje L _c	26 mm
Nazivni Ø D _c	5,1 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Ø drške D _s	5,1 mm
Ukupna duljina L	62 mm
Standard	DIN 1897
preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂	18,4 mm
Kut vrha	130 stupanj
Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	TiN

Rezni materijal	HSS E
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	31 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	6 m/min	S
GG(G)	prikladno	31 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		