

Garant
VHM vretenasto glodalo, AlCrN, Ø e8 DC: 1mm

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 202305 1 |
| GTIN | 4045197929884 |
| Razred artikla | 11X |

Opis
Izvedba:

 Dimenzije slične **DIN 6527**.

Poboljšana prevlaka za univerzalnu primjenu na čeliku i lijevu.

Napomena:
Zamjenski proizvod za br. 202210.
Tehnički opis

| | |
|----------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| Duljina skošenja pod 45° | 0,1 mm |
| Broj zubi Z | 3 |
| Ukupna duljina L | 38 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Tolerancija nazivnog Ø | e8 |
| Ø drške D _s | 3 mm |
| Ø reza D _c | 1 mm |
| Duljina rezne oštrice L _s | 3 mm |
| Kut spirale | 45 stupanj |
| Posmak f _z za kopirno glodanje u čeliku < 750 N/mm ² | 0,005 mm |
| Oblik drške | HA |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |

| | |
|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,006 mm |
| Kut skošenih rubova | 45 stupanj |
| Prevlaka | AlCrN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | N |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,5×D kod trimanja |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba 1×D |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 280 m/min | N |
| Aluminij $> 10\% \text{ Si}$ | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min | N |
| Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$ | prikladno | 120 m/min | P |
| Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$ | prikladno | 110 m/min | P |
| Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$ | prikladno | 100 m/min | P |
| Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | prikladno | 70 m/min | P |
| Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | prikladno samo u posebnim uvjetima | 60 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | prikladno | 70 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | prikladno samo u posebnim uvjetima | 50 m/min | M |
| GG(G) | prikladno | 90 m/min | K |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |

| | |
|-----------------|------------------------------------|
| mokro minimalno | prikladno |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Zrak | prikladno |