

Garant
VHM vretenasto glodalo, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202305 10
GTIN	4045197931504
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

 Dimenzije slične **DIN 6527**.

Poboljšana prevlaka za univerzalnu primjenu na čeliku i lijevu.

Napomena:
Zamjenski proizvod za br. 202210.
Tehnički opis

Ukupna duljina L	66 mm
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	24 mm
Ø drške D _s	10 mm
Broj zubi Z	3
Posmak f _z za kopirno glodanje u čeliku < 750 N/mm ²	0,06 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u čeliku < 750 N/mm ²	0,09 mm
Ø reza D _c	10 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Oblik drške	HB
Kut spirale	45 stupanj
Duljina rezne oštrice L _s	14 mm

Oslobađanje $\varnothing D_1$	9,8 mm
Tolerancija nazivnog \varnothing	e8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	AlCrN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5xD kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1xD
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K

Uni	prikladno
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno