

Garant**VHM vretenasto glodalo, AlCrN, Ø e8 DC: 5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202305 5
GTIN	4045197931450
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**Dimenzije slične **DIN 6527**.

Poboljšana prevlaka za univerzalnu primjenu na čeliku i lijevu.

Napomena:**Zamjenski proizvod za br. 202210.****Tehnički opis**

Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ø reza D_c	5 mm
Broj zubi Z	3
Duljina rezne oštrice L_s	9 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	4,8 mm
Kut spirale	45 stupanj
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	16 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Ukupna duljina L	54 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Oblik drške	HB

Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ø drške D_s	6 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	AlCrN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Aluminij $> 10\% \text{ Si}$	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	120 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	110 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	100 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	70 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
Uni	prikladno		

meko maksimalno	prikladno
meko minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno