

Garant
VHM vretenasto glodalo, AlCrN, Ø e8 DC: 9mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202293 9
GTIN	4045197931283
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

 Dimenzije slične **DIN 6527**.

Poboljšana prevlaka za univerzalnu primjenu na čeliku i lijevu.

Napomena:
Zamjenski proizvod za br. 202320.
Tehnički opis

Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Kut spirale	45 stupanj
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Ukupna duljina L	72 mm
Duljina rezne oštrice L_s	19 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	32 mm
Ø drške D_s	10 mm
Oblik drške	HB
Ø reza D_c	9 mm
Oslobađanje Ø D_1	8,8 mm

Broj zubi Z	3
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	AlCrN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
Uni	prikladno		

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno