

**Garant****VHM vretenasto glodalo, AlCrN, Ø e8 DC: 5,75mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202305 5,75
GTIN	4045197931474
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**Dimenzije slične **DIN 6527**.

Poboljšana prevlaka za univerzalnu primjenu na čeliku i lijevu.

**Napomena:****Zamjenski proizvod za br. 202210.****Tehnički opis**

Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	5,55 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	10 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Ø reza D <sub>c</sub>	5,75 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Kut spirale	45 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Broj zubi Z	3
Ukupna duljina L	54 mm
Posmak f <sub>z</sub> za kopirno glodanje u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Oblik drške	HB

Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	e8
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	17 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	AlCrN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5xD kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1xD
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Aluminij $> 10\% \text{ Si}$	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	120 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	110 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	100 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	70 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K

Uni	prikladno
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno