

**Garant****VHM mini glodalo za utore, AlCrN, Ø e8 DC: 3,5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202265 3,5
GTIN	4045197930378
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**Drška **slično DIN 6535 HB**.**Uštedite na troškovima naknadnog oštrenja:** <br> povoljnije je koristiti VHM mini glodalo do krajnje granice istrošenosti te ga baciti nego ga naknadno oštрити.

Poboljšana prevlaka za univerzalnu primjenu na čeliku i lijevu.

**Tehnički opis**

Ø reza $D_c$	3,5 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Oblik drške	HB
Kut spirale	45 stupanj
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Broj zubi Z	3
Ø drške $D_s$	6 mm
Ukupna duljina L	45 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	5 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

Tolerancija nazivnog $\varnothing$	e8
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	AlCrN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno