

Garant**VHM vretenasto glodalo, AlCrN, Ø e8 DC: 1,2mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202305 1,2
GTIN	4045197931368
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**Dimenzije slične **DIN 6527**.

Poboljšana prevlaka za univerzalnu primjenu na čeliku i lijevu.

Napomena:**Zamjenski proizvod za br. 202210.****Tehnički opis**

Ukupna duljina L	38 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Oblik drške	HA
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Broj zubi Z	3
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Duljina rezne oštrice L_s	3 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Ø drške D_s	3 mm
Kut spirale	45 stupanj
Ø reza D_c	1,2 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6

Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	AlCrN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Aluminij $> 10\% \text{ Si}$	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	120 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	110 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	100 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	70 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno