

**Garant****VHM vretenasto glodalo, AlCrN, Ø e8 DC: 1,5mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 202305 1,5    |
| GTIN           | 4045197931375 |
| Razred artikla | 11X           |

**Opis****Izvedba:**Dimenzije slične **DIN 6527**.

Poboljšana prevlaka za univerzalnu primjenu na čeliku i lijevu.

**Napomena:****Zamjenski proizvod za br. 202210.****Tehnički opis**

|  |                  |
|--|------------------|
| Oblik drške  | HA               |
| Duljina skošenja pod 45°   | 0,1 mm           |
| Ø reza $D_c$   | 1,5 mm           |
| Tolerancija nazivnog Ø   | e8               |
| Duljina rezne oštrice $L_s$                                      | 3 mm             |
| Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$  | 0,006 mm         |
| Ø drške $D_s$  | 3 mm             |
| Broj zubi Z  | 3                |
| Kut spirale  | 45 stupanj       |
| Ukupna duljina L   | 38 mm            |
| Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,005 mm         |
| Drška  | DIN 6535 HA s h6 |

|                                   |                               |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Smjer ispostave                   | vodoravno, koso i okomito     |
| Kut skošenih rubova               | 45 stupanj                    |
| Prevlaka                          | AlCrN                         |
| Rezni materijal                   | VHM                           |
| Standard                          | DIN 6527                      |
| Tip                               | N                             |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | 0,5×D kod trimanja            |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba 1×D |
| Unutarnje hlađenje                | ne                            |
| Prsten u boji                     | nema                          |
| Vrsta proizvoda                   | Kutna glodača glava           |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 280 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 120 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 110 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 100 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 70 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 60 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 70 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 50 m/min  | M       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 90 m/min  | K       |
| Uni                            | prikladno                          |           |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |         |

|                 |                                    |
|-----------------|------------------------------------|
| mokro minimalno | prikladno                          |
| suho            | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Zrak            | prikladno                          |