

**Garant****VHM vretenasto glodalo, AlCrN, Ø e8 DC: 2mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202305 2
GTIN	4045197931399
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**Dimenzije slične **DIN 6527**.

Poboljšana prevlaka za univerzalnu primjenu na čeliku i lijevu.

**Napomena:****Zamjenski proizvod za br. 202210.****Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Kut spirale	45 stupanj
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	4 mm
Broj zubi Z	3
Ukupna duljina L	38 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Oblik drške	HA
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Duljina skošenja pod $45^\circ$	0,1 mm
Ø reza $D_c$	2 mm

Ø drške D <sub>s</sub>	3 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	AlCrN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno