

Garant**VHM vretenasto glodalo, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 202285 10 |
| GTIN | 4045197931108 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**Dimenzije slične **DIN 6527**.

Poboljšana prevlaka za univerzalnu primjenu na čeliku i lijevu.

Tehnički opis

| | |
|----------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| Ukupna duljina L | 66 mm |
| Ø reza D _c | 10 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Drška | DIN 6535 HB s h6 |
| Broj zubi Z | 3 |
| Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje | 24 mm |
| Duljina rezne oštrice L _s | 14 mm |
| Posmak f _z za obodno glodanje u čeliku < 750 N/mm ² | 0,09 mm |
| Oslobađanje Ø D ₁ | 9,8 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | e8 |
| Kut spirale | 30 stupanj |
| Oblik drške | HB |
| Posmak f _z za kopirno glodanje u čeliku < 750 N/mm ² | 0,06 mm |
| Ø drške D _s | 10 mm |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Duljina skošenja pod 45° | 0,1 mm |
| Kut skošenih rubova | 45 stupanj |
| Prevlaka | AlCrN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | N |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,3×D kod trimanja |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba 1×D |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 280 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 120 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 110 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 100 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 70 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 60 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 70 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 50 m/min | M |
| GG(G) | prikladno | 90 m/min | K |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |

| | |
|-----------------|------------------------------------|
| mokro minimalno | prikladno |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Zrak | prikladno |