

Garant

GARANT Diabolo VHM torusno glodalo R1 0,1, TiAlN, Ø DC × L1: 2X30mm



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 206156 2X30 |
| GTIN | 4045197934383 |
| Razred artikla | 11X |

Opis

Izvedba:

GARANT Diabolo: Specijalna geometrija, prevlaka i tvrdi metal **za obradu tvrdih materijala u području visoke preciznosti.** Prikladno i za obradu **elektrolitnog bakra.** Dvostruko brušena stražnja površina s 2 skošenja za vrlo preciznu obradu tvrdih materijala. **Kut nagiba $\alpha = 16^\circ$.**

Tolerancije:

- **promjer oštrice: $R_1 = \pm 0,0025$ mm.**
- **Ø oslobođenja: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Napomena:

Kod povećane slobodne duljine alata, primijenite smanjenje a_p ! Vrijednosti za: Puni utor: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$ Obodno glodanje: $a_p = 0,50 \times D \times a_{p,korr}$ Kopirno glodanje: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$ **Za izračunavanje brzine posmaka vf primijenite realno upotrijebljeni (najčešće maksimalni) broj okretaja stroja!** npr.: $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

Tehnički opis

| | |
|---|------------------|
| Korekcijski faktor $a_{p,korr}$ | 0,35 |
| Ø reza D_c | 2 mm |
| Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku <65 HRC | 0,025 mm |
| Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 65 HRC | 0,025 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 2 mm |
| Radijus rezne oštrice R_1 | 0,1 mm |
| Drška | DIN 6535 HA s h5 |
| Ukupna duljina L | 70 mm |

| | |
|---|-----------------------------|
| Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje | 30 mm |
| Kut spirale | 30 stupanj |
| Oslobađanje Ø D ₁ | 1,91 mm |
| Broj zubi Z | 2 |
| Ø drške D _s | 4 mm |
| Seriya | Diabolo |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Tvornička norma |
| Tip | H |
| Tolerancija nazivnog Ø | 0 / -0,005 |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Širina zahvata a _e kod glodanja | 0,05×D kod kopirnih glodala |
| Širina zahvata a _e kod glodanja | 0,05×D kod kopirnih glodala |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | crveno |
| Vrsta proizvoda | Torus glodalo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 190 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 170 m/min | P |
| Čelik < 50 HRC | prikladno | 120 m/min | H |
| Čelik < 55 HRC | prikladno | 100 m/min | H |
| Čelik < 60 HRC | prikladno | 72 m/min | H |

| | | | |
|------------------------------|------------------------------------|-----------|---|
| Čelik < 65 HRC | prikladno | 55 m/min | H |
| Čelik < 67 HRC | prikladno | 50 m/min | H |
| Čelik < 70 HRC | prikladno | 45 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 80 m/min | M |
| CuZn | prikladno | 140 m/min | N |
| mokro maksimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| mokro minimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| suho | prikladno | | |
| Zrak | prikladno | | |