

**Garant**
**GARANT Diabolo VHM kuglasto kopirno glodalo, TiAlN, Ø Dc × L1: 1X10mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 207373 1X10   |
| GTIN           | 4045197936332 |
| Razred artikla | 11X           |

**Opis**
**Izvedba:**
**GARANT Diabolo:**

Posebna geometrija, prevlaka i tvrdi metal **za visokoučinkovitu obradu teško obradivih tvrdih materijala**. Prikladno i za **obradu elektrolitnog bakra**.

Kut nagiba  $\alpha = 16^\circ$ .

Tolerancije:

- **promjer oštrice: kontura radijusa = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø oslobađanja:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Napomena:**

Kod dugačkog prihвата alata, izvršite smanjenje  $a_p$ ! Vrijednosti za: kopiranje:  $a_p = 0,05 \times D \times a_{p\text{ korr}}$  **Za izračunavanje brzine posmaka vf primijenite stvarno upotrijebljeni (najčešće maksimalni) broj okretaja stroja!** npr.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Tehnički opis**

|   |          |
|---|----------|
| Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku <65 HRC | 0,015 mm |
| Oslobađanje Ø $D_1$                               | 0,96 mm  |
| Ø drške $D_s$                                     | 4 mm     |
| Duljina rezne oštrice $L_s$                       | 0,8 mm   |
| Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje          | 10 mm    |
| Ukupna duljina L                                  | 50 mm    |
| Broj zubi Z                                       | 2        |
| Korekcijski faktor $a_{p\text{ korr}}$            | 0,5      |

|  |                                   |
|--|-----------------------------------|
| Kut spirale                                | 30 stupanj                        |
| Radijus rezne oštice R <sub>1</sub>        | 0,5 mm                            |
| Ø reza D <sub>c</sub>                      | 1 mm                              |
| Seriya                                     | Diabolo                           |
| Prevlaka                                   | TiAlN                             |
| Rezni materijal                            | VHM                               |
| Standard                                   | Tvornička norma                   |
| Tip  | H                                 |
| Tolerancija nazivnog Ø                     | 0 / -0,005                        |
| Smjer ispostave                            | vodoravno, koso i okomito         |
| Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja | 0,05×D kod kopirnih glodala       |
| Drška                                      | DIN 6535 HA s h5                  |
| Unutarnje hlađenje                         | ne                                |
| Prsten u boji                              | crveno                            |
| Vrsta proizvoda                            | Puno radijalno i kuglično glodalo |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min      | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 190 m/min      | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 170 m/min      | P       |
| Čelik < 50 HRC                 | prikladno                          | 120 m/min      | H       |
| Čelik < 55 HRC                 | prikladno                          | 100 m/min      | H       |
| Čelik < 60 HRC                 | prikladno                          | 72 m/min       | H       |
| Čelik < 65 HRC                 | prikladno                          | 55 m/min       | H       |
| Čelik < 67 HRC                 | prikladno                          | 50 m/min       | H       |

|                              |                                    |           |   |
|------------------------------|------------------------------------|-----------|---|
| Čelik < 70 HRC               | prikladno                          | 45 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 90 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 80 m/min  | M |
| CuZn                         | prikladno                          | 140 m/min | N |
| mokro maksimalno             | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |   |
| mokro minimalno              | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |   |
| suho                         | prikladno                          |           |   |
| Zrak                         | prikladno                          |           |   |