

**Garant****List kružne pile, TiAlN, Ø×debljina: 160X2mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 179912 160X2  |
| GTIN           | 4045197938046 |
| Razred artikla | 17C           |

**Opis****Izvedba:**

**Optimirane geometrija i prevlaka. Izrazito duboko brušeno oslobođenje** za pouzdano odvođenje odvojenih čestica. Za ravno dno utora.

**Napomena:**

- **Oblik ozubljenja BW.**
- **Promjer lista pile razmjerno je bolji nego što je potrebno prema DIN 1837/1838 u nekim slučajevima i do 50%.**

**Tehnički opis**

|  |         |
|--|---------|
| Ø  | 160 mm  |
| Debljina                                   | 2 mm    |
| Ø bušenja                                  | 22 mm   |
| Debljina vijenca E                         | 2,5 mm  |
| Ø glavčine                                 | 50 mm   |
| Posmak $f_z$ u aluminiju, kratkih odlomaka | 0,02 mm |

|                                    |                  |
|------------------------------------|------------------|
| maksimalna dubina reza $a_{p,max}$ | 51 mm            |
| Broj zubi Z                        | 54               |
| odgovarajući adapter               | 179902 160       |
| Broj priteznih rupa                | 5                |
| Ø priteznih rupa polukrug          | 43,5 mm          |
| Ø priteznih rupa                   | 4,4 mm           |
| Prevlaka                           | TiAlN            |
| Rezni materijal                    | HSS              |
| Unutarnje hlađenje                 | ne               |
| Vrsta proizvoda                    | List kružne pile |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno                          | 400 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 600 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno                          | 300 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno samo u posebnim uvjetima | 50 m/min  | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno samo u posebnim uvjetima | 40 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 20 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 15 m/min  | M       |
| CuZn                           | prikladno samo u posebnim uvjetima | 300 m/min | N       |
| Uni                            | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |         |

Zrak

prikladno samo u  
posebnim uvjetima