

Garant**VHM parabolično glodalo, tupi konusni oblik $\alpha/2 = 72^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 DC / R2: 12/220mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207546 12/220
GTIN	4045197938237
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Visokoučinkovit alat **za krajnje efikasnu obradu na slobodnim površinama**. Za vrhunske kvalitete površine koje se postižu u **najkraćem vremenu obrade**. Za korištenje na modernim 5-osnim glodalicama s CAD / CAM podrškom.

Preporuka:

Za završnu obradu preporučamo dodatak od 0,05 do 0,2mm.

Napomena:

R₂ predstavlja efektivni polumjer alata.

Naknadno brušenje nije moguće!

Za bočnu obradu i konturno glodanje nepristupačnih mjesta.

Tehnički opis

Duljina rezne oštrice L _s	2,5 mm
Radijus rezne oštrice R ₁	2 mm
Ø drške D _s	12 mm
Ø reza D _c	12 mm
Posmak f _z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,09 mm
Kut spirale	30 stupanj
Efektivni radijus R ₂	220 mm
Broj zubi Z	5
Ukupna duljina L	120 mm

Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog \varnothing	f8
Smjer ispostave	horizontalno
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Drška	DIN 6535 HA s h6
Strategija rezanja	PPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij $> 10\% \text{ Si}$	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	250 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	200 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	180 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	150 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno	130 m/min	P
Čelik $< 55 \text{ HRC}$	prikladno samo u posebnim uvjetima	90 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	130 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	120 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	S
GG(G)	prikladno	300 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Usluge			
Brušenje tip HB		129100 HB	