

Garant

GARANT Master INOX VHM vretenasto glodalo HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 3mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202389 3
GTIN	4045197942036
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Za grubo i fino glodanje. HPC glodalo s **novorazvijenom visokoučinkovitom prevlakom** za **vrhunski vijek trajanja** i **optimalan učinak narezivanja** u različitim INOX materijalima. **Velika otpornost na oksidaciju** i **visoka toplinska čvrstoća.** Može se koristiti pri **velikim brzinama narezivanja**, ujedno prikladno i za TOOLOX®.

Tehnički opis

Posmak f_z za glodanje utora u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Ø reza D_c	3 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,05 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Duljina rezne oštrice L_s	8 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	2,9 mm
Tolerancija nazivnog \varnothing	h10
Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Kut spirale	40 stupanj
Ø drške D_s	6 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	20 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

Broj zubi Z	3
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Master Inox
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,3 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	85 m/min	M

Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno