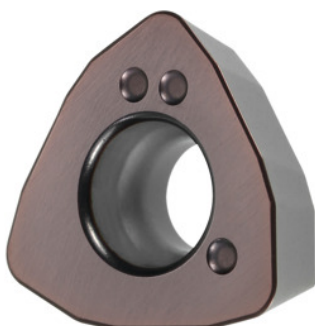


Garant**XDMW120516ZDSR, HB4715, tip: HART****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 212891 HART |
| GTIN | 4045197943194 |
| Razred artikla | 21A |

Opis**Napomena:**Orijentacijske vrijednosti $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p \text{ maks.}}$ Programirani radijus pri $a_{p \text{ maks.}}$: 3 mmPosmak f_z po zubu: 0,9 mm

Debljina pločica S: 5.56 mm

Tehnički opis

| | |
|----------------------------------|----------------|
| Posmak f_z po zubu | 0,9 mm |
| Tip | HART |
| Kutni radijus | 1,6 mm |
| Debljina pločica S | 5.56 mm |
| ISO-kod izmjenjive rezne pločice | XDMW120516ZDSR |
| Vrsta | HB4715 |
| Rezni materijal | HM |

| | |
|---|-----------------------------------|
| preporučena dubina reza $a_{p \text{ maks.}}$ | 0,8 mm |
| maksimalna dubina reza $a_{p \text{ maks}}$ | 2 mm |
| Programirani radijus pri $a_{p \text{ maks}}$ | 3 mm |
| Broj zamjena/oštrica | 3 |
| Vrsta proizvoda | Okretna rezna pločica za glodanje |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|----------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 50 HRC | prikladno | 110 m/min | H |
| Čelik < 55 HRC | prikladno | 80 m/min | H |
| Čelik < 60 HRC | prikladno | 50 m/min | H |
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min | K |
| suho | prikladno | | |
| Zrak | prikladno | | |