

**HOLEX Pro Steel VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø DC: 20mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 203058 20     |
| GTIN           | 4045197947710 |
| Razred artikla | 12X           |

**Opis****Izvedba:**Za **grubo i fino glodanje**.Do  $0,7 \times D$  u potpunosti **pri najvećim vrijednostima posmaka** i s visokim stupnjem mirnog rada.**Prednost:**

Optimizirani oblik žljebova, ekscentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

**Tehnički opis**

|  |                  |
|--|------------------|
| Oslobađanje $\varnothing D_1$                                    | 19,5 mm          |
| $\varnothing$ reza $D_c$   | 20 mm            |
| Ukupna duljina L   | 126 mm           |
| Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje                         | 74 mm            |
| Drška  | DIN 6535 HB s h6 |
| Kut spirale  | 38 stupanj       |
| Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$  | 0,13 mm          |
| Duljina skošenja pod $45^\circ$                                  | 0,5 mm           |
| Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm           |
| Tolerancija nazivnog $\varnothing$                               | 0 / -0,03        |
| $\varnothing$ drške $D_s$  | 20 mm            |
| Duljina rezne oštrice $L_s$                                      | 60 mm            |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Broj zubi Z                       | 4                                      |
| Smjer ispostave                   | vodoravno, koso i okomito              |
| Kut skošenih rubova               | 45 stupanj                             |
| Serija                            | Pro Steel                              |
| Prevlaka                          | TiAlN                                  |
| Rezni materijal                   | VHM                                    |
| Standard                          | Tvornička norma                        |
| Tip                               | N                                      |
| Svojstvo kuta spirale             | nejednako                              |
| Podjela oštrica                   | nejednako                              |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$ |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | $0,25 \times D$ kod trimanja           |
| Unutarnje hlađenje                | ne                                     |
| Strategija rezanja                | HPC                                    |
| Prsten u boji                     | zeleno                                 |
| Vrsta proizvoda                   | Kutna glodača glava                    |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 260 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 240 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 180 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 160 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 80 m/min  | M       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 250 m/min | K       |
| Uni                            | prikladno                          |           |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |         |

|                 |                                    |
|-----------------|------------------------------------|
| mokro minimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| suho            | prikladno                          |
| Zrak            | prikladno                          |