



## HOLEX Pro Steel VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203058 12
GTIN	4045197946294
Razred artikla	12X

### Opis

#### Izvedba:

Za **grubo i fino glodanje**.

Do  $0,7 \times D$  u potpunosti **pri najvećim vrijednostima posmaka** i s visokim stupnjem mirnog rada.

#### Prednost:

Optimizirani oblik žljebova, ekscentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

### Tehnički opis

Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	46 mm
Ukupna duljina L	93 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Ø reza $D_c$	12 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	11,5 mm
Tolerancija nazivnog Ø	0 / -0,03
Duljina rezne oštrice $L_s$	36 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,3 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Kut spirale	38 stupanj

Ø drške D <sub>s</sub>	12 mm
Broj zubi Z	4
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	0,25×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	260 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	M
GG(G)	prikladno	250 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno