



HOLEX Pro Steel VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø DC: 16mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203058 16
GTIN	4045197947703
Razred artikla	12X

Opis

Izvedba:

Za **grubo i fino glodanje**.

Do $0,7 \times D$ u potpunosti **pri najvećim vrijednostima posmaka** i s visokim stupnjem mirnog rada.

Prednost:

Optimizirani oblik žljebova, ekscentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

Tehnički opis

Tolerancija nazivnog Ø	0 / -0,03
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Broj zubi Z	4
Duljina rezne oštrice L_s	48 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	58 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Oslobađanje Ø D_1	15,5 mm
Ukupna duljina L	108 mm
Ø drške D_s	16 mm
Kut spirale	38 stupanj
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø reza D_c	16 mm

Duljina skošenja pod 45°	0,4 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1xD
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,25xD kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	260 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	M
GG(G)	prikladno	250 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno