

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203058 10
GTIN	4045197946287
Razred artikla	12X

**Opis****Izvedba:**Za **grubo i fino glodanje**.Do  $0,7 \times D$  u potpunosti **pri najvećim vrijednostima posmaka** i s visokim stupnjem mirnog rada.**Prednost:**

Optimizirani oblik žljebova, ekscentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

**Tehnički opis**

Duljina skošenja pod $45^\circ$	0,3 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Kut spirale	38 stupanj
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	38 mm
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	0 / -0,03
Drška	DIN 6535 HB s h6
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Broj zubi Z	4
Duljina rezne oštrice $L_s$	30 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
$\varnothing$ reza $D_c$	10 mm

Oslobađanje $\varnothing D_1$	9,5 mm
$\varnothing$ drške $D_s$	10 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Seriya	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,25 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	260 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	M
GG(G)	prikladno	250 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno