



HOLEX Pro Steel VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø DC: 5mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203058 5
GTIN	4045197946256
Razred artikla	12X

Opis

Izvedba:

Za **grubo i fino glodanje**.

Do 0,7×D u potpunosti **pri najvećim vrijednostima posmaka** i s visokim stupnjem mirnog rada.

Prednost:

Optimizirani oblik žljebova, ekscentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

Tehnički opis

Ukupna duljina L	62 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Ø drške D _s	6 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,04 mm
Duljina rezne oštrice L _s	18 mm
Posmak f _z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,03 mm
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	24 mm
Ø reza D _c	5 mm
Oslobađanje Ø D ₁	4,8 mm
Tolerancija nazivnog Ø	0 / -0,03
Kut spirale	38 stupanj

Broj zubi Z	4
Drška	DIN 6535 HB s h6
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,25 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	260 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	M
GG(G)	prikladno	250 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno