

Garant**Šiljak za VHM vrh za centriranje 60° za izvlačenje, najveći Ø / Morse konus: 50/3****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	323210 50/3
GTIN	4045197947833
Razred artikla	31Z

Opis**Izvedba:**

- **Visokoprecizni VHM vrh. Konstrukcija fiksnog oblika od tvrdog metala za optimalnu stabilnost i zaštitu od lomova, stoga nisu potrebne dodatne sigurnosne naprave.**
- **Kut vrha 60°.**
- **Visoka kvaliteta površine na dršci za optimalan dosjed.**
- **Kompletan alat je kaljen i brušen.**
- **S vrhovima od tvrdog metala za korištenje kod jakog trošenja.**

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Upotreba:

Za brušenje izrazito preciznih građevinskih elemenata.

Dodatni pribor:

Istisnamatica br. 323230.

Napomena:

Istisna matica naručuje se zasebno. Geometrijske dimenzije izrađuju se sukladno DIN 806 E.

Duljina glave L: 57 mm

Vanjski Ø D: 50 mm

Ø d: 35 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,001 mm

Navoj M: M27×1,5

Tehnički opis

Vanjski Ø D	50 mm
Ø d	35 mm
Navoj M	M27×1,5
Duljina glave L	57 mm
maksimalna pogreška rotacije	0,001 mm
Morse konus	3
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice