

**Garant****Šiljak za VHM vrh za centriranje 60° za izvlačenje, najveći Ø / Morse konus: 40/3****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	323210 40/3
GTIN	4045197947826
Razred artikla	31Z

**Opis****Izvedba:**

- **Visokoprecizni VHM vrh. Konstrukcija fiksnog oblika od tvrdog metala za optimalnu stabilnost i zaštitu od lomova, stoga nisu potrebne dodatne sigurnosne naprave.**
- **Kut vrha 60°.**
- **Visoka kvaliteta površine na dršci za optimalan dosjed.**
- **Kompletan alat je kaljen i brušen.**
- **S vrhovima od tvrdog metala za korištenje kod jakog trošenja.**

**Opis:**

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

**Upotreba:**

Za brušenje izrazito preciznih građevinskih elemenata.

**Dodatni pribor:**

Istisnamatica br. 323230.

**Napomena:**

Istisna matica naručuje se zasebno. Geometrijske dimenzije izrađuju se sukladno DIN 806 E.

Duljina glave L: 57 mm

Vanjski Ø D: 40 mm

Ø d: 25 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,001 mm

Navoj M: M27×1,5

**Tehnički opis**

Vanjski Ø D	40 mm
Navoj M	M27×1,5
Morse konus	3
Ø d	25 mm
maksimalna pogreška rotacije	0,001 mm
Duljina glave L	57 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice