

Garant
VHM vretenasto glodalo HPC, DLC, Ø f8 DC: 12mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202552 12
GTIN	4045197948281
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Stabilno glodalo **bez** ozubljenje oštrice.
Sa snažnom jezgrom, **sa specijalnim lomačem odvojenih čestica i dubokim poliranim žlijevovima.**

Upotreba:

Za grubo glodanje koje treba ispuniti visoke zahtjeve za površinu obratka.

Tehnički opis

Posmak f_z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,1 mm
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Kut spirale	45 stupanj
Oblik drške	HA
Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Ø reza D_c	12 mm
Ø drške D_s	12 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	46 mm
Broj zubi Z	4
Ukupna duljina L	93 mm
Duljina rezne oštrice L_s	36 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HA s h6

Oslobađanje $\varnothing D_1$	11 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,12 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	480 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	440 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	400 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N
PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N

PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Hibridi	prikladno samo u posebnim uvjetima	m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB