

**Garant**
**Krunsko svrdlo HM visoko, Ø DC: 90mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 118400 90     |
| GTIN           | 4045197949806 |
| Razred artikla | 11C           |

**Opis**
**Izvedba:**

**Krunsko svrdlo i drška iz jednog komada** (kaljeni), velike čvrstoće i izvrsne koncentričnosti. **Uske HM rezne oštrice s pozitivnim kutom alata i velikim slobodnim kutom** osiguravaju dobar rezni učinak uz malu silu rezanja. Izmjenjujuće krunsko svrdlo, drška s 3 stezne površine.

Rezna širina 2 mm kod svih veličina. Ø-Tolerancija: + 0,10 / – 0,05 mm.

Dimenzija L: **Vel. ≤ 55 = 35 mm/vel. 60 = 60 mm**

**Upotreba:**

Za primjenu na stacionarnim strojevima. Prikladno i za plastiku ojačanu staklenim vlaknima (GFK i CFK).

Za pločasti materijal do najviše 4 mm debljine i za cijevi do 4 mm debljine stijenke.

**Tehnički opis**

|                          |                                   |
|--------------------------|-----------------------------------|
| Ø drške                  | 13 mm                             |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub> | 90 mm                             |
| Duljina D (L)            | 60 mm                             |
| Izvedba                  | visoko                            |
| Rezni materijal          | HM                                |
| Standard                 | Standard proizvođača              |
| Drška                    | Drška s tri površine za zatezanje |
| Ø-tolerancija            | –0,05 / 0,1 mm                    |

|                 |            |
|-----------------|------------|
| Prsten u boji   | nema       |
| Vrsta proizvoda | Rezač rupa |

### Podaci korisnika

|                               | Prikladno za                       | $V_c$    | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 70 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 50 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 50 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 35 m/min | M       |
| Grafit, GFK, CFK              | prikladno                          | 80 m/min | N       |
| Uni                           | prikladno                          |          |         |
| mokro maksimalno              | prikladno samo u posebnim uvjetima |          |         |
| suho                          | prikladno                          |          |         |