

Garant**Kratko svrdlo HSS-E N, TiN, Ø DC h8: 9,3mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 113230 9,3 |
| GTIN | 4045197005977 |
| Razred artikla | 11B |

Opis**Izvedba:**

Izrazito robustan i stabilan zahvaljujući pojačanoj debljini jezgre
Profilno brušeno, s velikom točnosći i koncentričnosti.

Prednost:

Idealno za bušenje rupa malih dubina (približno 2 – 4×D) na NC-strojevima i automatima.

Preporuka:

Maksimalna dubina bušenja:
 $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Tehnički opis

| | |
|--|-------------------|
| Broj oštrica Z | 2 |
| Nazivni Ø D _c | 9,3 mm |
| Duljina žlijeba za odvođenje L _c | 40 mm |
| Posmak f u čeliku < 900 N/mm ² | 0,1 mm/okr |
| Tolerancija nazivnog Ø | h8 |
| Ø drške D _s | 9,3 mm |
| Ukupna duljina L | 84 mm |
| Standard | DIN 1897 |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂ | 26,1 mm |
| Kut vrha | 130 stupanj |
| Drška | Cilindrična drška |
| Prevlaka | TiN |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Rezni materijal | HSS E |
| Tip | N |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 50 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 37 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 31 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 12 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 6 m/min | S |
| GG(G) | prikladno | 31 m/min | K |
| CuZn | prikladno samo u posebnim uvjetima | 100 m/min | N |
| Uni | prikladno | | |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |