

**Garant**
**Spiralno svrdlo HSS N, bez prevlake, Ø DC h8: 11,5mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	116340 11,5
GTIN	4045197030122
Razred artikla	11C

**Opis**
**Izvedba:**

Površina specijalno obrađena, zahvaljujući tome smanjena je mogućnost navarivanja materijala i **poboljšano je odvođenje odvojenih čestica.**

**Visokoučinkovito spiralno svrdlo visoke kvalitete.**

Dio oštrice  $\leq \varnothing 26,5$  mm brušen iz punog materijala,  $> \varnothing 26,5$  mm glodan. Time se jamči visoka koncentričnost i točnost. Precizno brušen vrh do  $\varnothing 40$  mm.

Sa šiljkom u obliku A.

**Preporuka:**

**Maksimalna dubina bušenja:**  $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Napomena:**

Odgovarajuća redukcijska čahura za alate s MK vratilom vidi **br. 343000-343530.**

**Tehnički opis**

Posmak f u čeliku $< 750$ N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/okr
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	11,5 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	94 mm
Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Ukupna duljina L	175 mm
Morse konus MK veličina	1
Standard	DIN 345
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	76,8 mm

Kut vrha	118 stupanj
Drška	Morse konus
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Tip	N
Kut spirale	20-30 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
GG(G)	prikladno	25 m/min	K
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		