

Garant
VHM glodalo s lomačima odvojenih čestica TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203079 10
GTIN	4045197953810
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Iznimno precizno glodalo posebno izrađeno za TPC primjenu za obradu materijala do 60 HRC. Ojačana jezgra. Sa zaobljenjem između čeonog i obodnog dijela kao kod torusnih glodala. Lomač odvojenih čestica za kontrolirano lomljenje odvojenih čestica.

Napomena:

h_{\max} : vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti. $a_e \text{ maks.} = 0,05 \times D$ za TPC obradu.

Tehnički opis

Smjer ispostave	vodoravno i koso
Drška	DIN 6535 HB s h6
Ø reza D_c	10 mm
Debljina steznog sredstva h_{\max} za TPC glodanje u čeliku < 60 HRC	0,031 mm
Duljina rezne oštrice L_s	30 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	35 mm
Kut spirale	45 stupanj
Ø drške D_s	10 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Broj zubi Z	5
Oslobađanje Ø D_1	9,8 mm

Tolerancija nazivnog \varnothing	f8
Ukupna duljina L	80 mm
Radijus čela r_v	0,2 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	H
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 50 HRC	prikladno	140 m/min	H
Čelik < 55 HRC	prikladno	125 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	110 m/min	H
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		