

Garant
VHM glodalo s lomačima odv. čestica TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203094 10
GTIN	4045197954015
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Iznimno precizno glodalo posebno izrađeno za univerzalnu TPC-primjenu.

Ojačana jezgra.

Optimizirana otpornost na lom kod savijanja zbog primjene ultrafinih granulacijskih supstrata.

Lomač odvojenih čestica za kontrolirano lomljenje odvojenih čestica.

Napomena:

$a_{e\text{ maks}} = 0,03 \times D$ za TPC obradu.

$h_{\text{ maks}}$: vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti. Za fine radnje preporučujemo artikl br. 204016, 204018 i 204019.

Zamjenski proizvod za br. 203091.

Tehnički opis

Tolerancija nazivnog Ø	f8
Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Ø reza D_c	10 mm
Debljina steznog sredstva $h_{\text{ maks}}$ za TPC glodanje u Toolox-u 44 HRC	0,037 mm
Ø drške D_s	10 mm
Smjer ispostave	vodoravno i koso
Drška	DIN 6535 HB s h6
Ukupna duljina L	96 mm

Broj zubi Z	5
Kut spirale	40 stupanj
Duljina rezne oštrice L _s	50 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Broj razdjelnika čestica	3
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,03×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	350 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	310 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	270 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	50 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	30 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	prikladno	20 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	prikladno	190 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	M
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		