

**Garant**
**VHM glodalo s lomačima odv. čestica TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203106 16
GTIN	4045197954077
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

Visokoučinkovito glodalo s neravnomjernim rasporedom oštrica i neravnomjernim usponom spirale. Optimizirana otpornost na lom zahvaljujući supstratu ultra fine granulacije. Lomač odvojenih čestica za kontrolirano lomljenje čestica.

**Napomena:**

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvod je br. 203117.  $h_{maks}$ : vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti. Za fine radnje preporučujemo artikl br. 204012, 204014 i 204015.  $a_e maks = 0,07 \times D$  za TPC obradu.

**Tehnički opis**

Debljina steznog sredstva $h_{maks}$ za TPC glodanje u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,078 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	48 mm
Kut spirale	40 stupanj
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Smjer ispostave	vodoravno i koso
Ø reza $D_c$	16 mm
Ø drške $D_s$	16 mm
Broj zubi Z	7
Ukupna duljina L	108 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	15,8 mm

Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Duljina skošenja pod 45°	0,32 mm
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	55 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Broj razdjelnika čestica	2
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	0,07×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	380 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	340 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	300 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	M
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Zrak

prikladno