

Garant

GARANT Master Steel VHM završno glodalo HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 204015 5 |
| GTIN | 4045197951885 |
| Razred artikla | 11X |

Opis

Izvedba:

Za **finu obradu**. Posebna geometrija za optimalno odvođenje odvojenih čestica. Visoka **vlastita stabilnost i miran rad** zahvaljujući neravnomjernoj podjeli. Za **obodno glodanje kao završnu obradu**.

Prikladno za obradu titana i titanovih legura.

Napomena:

Dodatno brušenje moguće od $\varnothing D_c = 6$ mm.

$$a_{e\text{ maks}} = 0,1 \times D$$

Tehnički opis

| | |
|--|------------------|
| Kut spirale | 45 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| \varnothing reza D_c | 5 mm |
| Tolerancija nazivnog \varnothing | f8 |
| Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ² | 0,028 mm |
| \varnothing drške D_s | 6 mm |
| Kvaliteta centriranja s drškom | G 2,5 s HA |
| Broj zubi Z | 7 |
| Ukupna duljina L | 62 mm |
| Smjer ispostave | horizontalno |
| Duljina rezne oštrice L_s | 17 mm |

| | |
|-----------------------------------|----------------------|
| Kut skošenih rubova | 90 stupanj |
| Serija | Master Steel |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Standard proizvođača |
| Tip | N |
| Podjela oštrica | nejednako |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,1×D kod trimanja |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | HPC |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 360 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 340 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 300 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 290 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 200 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 130 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 120 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 100 m/min | S |
| GG(G) | prikladno | 300 m/min | K |
| mokro maksimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| mokro minimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |

| | |
|-----------------------|------------------------------------|
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Zrak Usluge | prikladno |
| Brušenje tip HB | 129100 HB |