

Garant

Spiralno svrdlo s 3 stezne površine HSS-E, bez prevlake, Ø DC h8: 3,2mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	114001 3,2
GTIN	4045197955210
Razred artikla	11B

Opis

Izvedba:

Vrlo stabilno i otporno zahvaljujući **povećanom promjeru jezgre**. Profilno brušeno, s velikom točnošću kružnog toka. Precizno brušen vrh.

Preporuka:

Maksimalna dubina bušenja: $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Napomena:

Svrdlo s cilindričnom drškom, **bez stezne površine**

Tehnički opis

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	31,2 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	36 mm
Posmak f u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/okr
Ukupna duljina L	65 mm
Nazivni Ø D_c	3,2 mm
Broj oštrica Z	2
Ø drške D_s	3,2 mm
Standard	DIN 338
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Kut vrha	130 stupanj
Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	bez prevlake

Rezni materijal	HSS E
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

