

Garant**GARANT Master TM glodalo za navoje 2xD, TiAlN, MF: 5X0,5****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 139665 5X0,5 |
| GTIN | 4045197957573 |
| Razred artikla | 11D |

Opis**Izvedba:**

Vretenasto glodalo od tvrdog metala za navoje **s neravnomjernim rasporedom oštrica i većim brojem oštrica**. Kroz **nejednaku podjelu oštrica** postiže se **visoka mirnoća rada i dugi vijek trajanja alata**.

Novorazvijena univerzalna geometrija i prevlaka visokih performansi za upotrebu na širokom spektru materijala.

- **Značajno smanjenje vibracije kroz nejednaku raspodjelu oštrica.**
- **Veći broj oštrica.**
- **Nova prevlaka za optimalnu otpornost na habanje.**
- **Ispravljeni profil navoja za izbjegavanje odstupanja profila.**

Unutarnji dovod rashladnog sredstva $\geq 4 \times 0,5$

Napomena:

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s **br. 139665 + 129100 HB**.

Oblik **HE**: naručite s **br. 139665 + 129100 HE**.

Tehnički opis

| | |
|----------------------------------------------|----------|
| Ø drške D_s | 6 mm |
| Broj zubi Z | 4 |
| Duljina drške L_s | 36 mm |
| Ukupna duljina L | 58 mm |
| Posmak f_z u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,035 mm |
| Dubina navoja | 10,25 mm |

| | |
|-----------------------------|--------------------------|
| Nagib navoja | 0,5 mm |
| Unutarnje hlađenje | da |
| Broj steznih utora | 4 |
| Veličina navoja | M5×0,5 |
| Nazivni $\varnothing D_c$ | 4,1 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 10,25 mm |
| Prevlaka | TiAlN |
| Vrsta navoja | MF |
| Vrsta navoja | MF-LH |
| Kut profila navoja vijka | 60 stupanj |
| Rezni materijal | VHM |
| Norma navoja | DIN 13 |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Primjena kod vrste bušenja | do 2xD kod slijepe rupe |
| Primjena kod vrste bušenja | do 2xD kod prolazne rupe |
| Podjela oštrica | nejednako |
| Prsten u boji | zeleno |
| unutarnja/vanjska primjena | Iznutra |
| Seriya | Master TM |
| Vrsta proizvoda | Navojno glodalo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno | 220 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 220 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 180 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 140 m/min | P |

| | | | |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---|
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 130 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 120 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 90 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 80 m/min | P |
| Čelik < 55 HRC | prikladno samo u posebnim uvjetima | 45 m/min | H |
| TOOLOX 33 | prikladno | 85 m/min | H |
| TOOLOX 44 | prikladno | 50 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 82 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 75 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno | 50 m/min | S |
| GG(G) | prikladno | 120 m/min | K |
| CuZn | prikladno | 200 m/min | N |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno | | |
| Zrak | prikladno | | |
| Usluge | | | |

| | |
|-----------------|-----------|
| Brušenje tip HB | 129100 HB |
| Brušenje tip HE | 129100 HE |